SUOMI / 1 | SVENSKA / 3 | ENGLISH / 5

Hempel SILIC ONE

Työohje / Suomi

Tee veneen pohjaan sileä, silikonipohjainen ja biosidivapaa pinta. Hempel Silic One vähentää kasvuston kiinnittymistä hydrogeelimikrokerroksen avulla ja kuuluu epoksipohjustuksesta sekä Tiecoatista rakennettavaan järjestelmään. Se sopii oikein valmistellulle lasikuitu-, teräs- tai alumiiniveneelle. Ensimmäinen maalaus ja myöhempi huolto tehdään eri kerrosrakenteilla.

1. Valitse ja valmistele alusta

Tee lasikuitu-, teräs- tai alumiinialustan vaatima suojapohjustus. Säilytä ehjä vanha epoksi tarvittaessa huoltokerroksen pohjana. Silic One levitetään vain Silic One Tiecoatin päälle; ei suoraan runkoon tai tavalliseen antifoulingiin.

2. Maalaa Tiecoatin päälle ajallaan

Tiecoat > Silic One: +20 °C 8-48 h; +10 °C 16-48 h; +30 °C 4-24 h. Aikarajan ylityttyä levitetään uusi tartuntakerros järjestelmäohjeen mukaan.

3. Sekoita ja levitä

Sekoita hyvin. Ensimmäiseen maalaukseen 2 kerrosta siveltimellä tai telalla; ei ohennusta. PDS:n käyttöaika astiassa +20 °C 60 min. Sulje purkki kaukalon täyttämisen jälkeen. Viitekalvo 80 µm kuiva / 102 µm märkä, 10 m²/l.

4. Huolehdi olosuhteista ja kerrosvälistä

Pinta yli +10 °C levityksen ja kovettumisen aikana, RH 30-85 %. Silic One > Silic One vähintään 16 h PDS:n +10 / +20 / +30 °C:ssa; ei taulukon enimmäisaikaa. Pinnan on pysyttävä puhtaana.

Hempel SILIC ONE

Työn jatko / Suomi

5. Odota vesillelaskua

PDS: vähintään 24 h +20 °C:ssa, enintään 1 kk. Muiden lämpötilojen vesillelaskuaikaa ei oleteta samaksi. +20 °C:n kovakuivuus 2 h ja täysi kuivuminen 3 vrk eivät ole sama asia kuin vesillelaskuaika.

6. Huolla ja korjaa

Puhdista hellävaraisesti pehmeällä sienellä ja makealla vedellä; PDS mainitsee myös Boat Shampoon. Pieni vaurio tai näkyvä keltainen Tiecoat: 1 paikallinen Silic One -kerros hieman vauriota laajemmalle ja uusintamaalauksessa 1 kerros koko vedenalalle. Syvä vaurio korjataan pohjustukseen asti. Välineiden pesu Thinner 808; tarkista sävykohtaiset SDS:t.

Tekniset tiedot

Tyyppi	Biosidivapaa silikonipohjainen pintapinnoite
Tartuntakerros	Silic One Tiecoat 27450
Ensimaalaus / ohennus	2 kerrosta / ei ohenneta
Kalvo / riittoisuus	80 µm kuiva / 102 µm märkä; 10 m²/l
Olosuhteet	Pinta yli +10 °C; RH 30-85 %
Oma kerrosväli	Vähintään 16 h taulukon +10 / +20 / +30 °C:ssa
Vesillelasku	Väh. 24 h +20 °C:ssa; enint. 1 kk

Tavalliset virheet ja huolto

Silic One ei tartu oikein ilman sille kuuluvaa Tiecoat-ketjua. Älä ohenna maalia tai työstä kuivuvaa pintaa uudelleen. Puhdista kasvusto varovasti ja korjaa pintavaurio ennen kuin se ulottuu alemman suojajärjestelmän läpi.

Valmistajan lähde ja neuvonta

Hempel SILIC ONE 77450 - virallinen tuoteseloste

Tuoteseloste ladattu 24.10.2026. Paketin lähderekisterissä on tiedoston versio ja tarkistussumma. Tämä ohje ei korvaa pakkauksen ja oman erän käyttö- tai turvallisuusohjeita. Epäselvissä tilanteissa: info@venemaalit.fi.

Hempel SILIC ONE

Arbetsanvisning / Svenska

Ge båtbotten en slät, silikonbaserad och biocidfri yta. Hempel Silic One minskar påväxtens vidhäftning med hjälp av ett mikroskikt av hydrogel och ingår i ett system med epoxigrundning och Tiecoat. Produkten passar korrekt förberedda båtar av glasfiber, stål eller aluminium. Förstagångsmålning och senare underhåll kräver olika skiktuppbyggnader.

1. Välj och förbered underlaget

Utför den skyddande grundbehandling som glasfiber, stål eller aluminium kräver. Behåll vid behov intakt gammal epoxi som underlag för ett underhållsskikt. Silic One appliceras endast ovanpå Silic One Tiecoat, aldrig direkt på skrovet eller på vanlig antifouling.

2. Måla över Tiecoat i rätt tid

Tiecoat > Silic One: +20 °C 8-48 h; +10 °C 16-48 h; +30 °C 4-24 h. Om tidsgränsen överskrids appliceras ett nytt häftskikt enligt systemanvisningen.

3. Rör om och applicera

Rör om väl. Vid förstagångsmålning appliceras 2 lager med pensel eller roller; ingen förtunning. PDS anger en brukstid i kärlet på 60 min vid +20 °C. Stäng burken efter att tråget fyllts. Referensskikt: 80 µm torrt / 102 µm vått; 10 m²/l.

4. Kontrollera förhållanden och övermålningsintervall

Ytan ska vara över +10 °C under applicering och härdning; RH 30-85 %. Silic One > Silic One: minst 16 h vid PDS-tabellens +10 / +20 / +30 °C; tabellen anger ingen maximal tid. Ytan ska hållas ren.

Hempel SILIC ONE

Fortsättning / Svenska

5. Vänta före sjösättning

PDS: minst 24 h vid +20 °C, högst 1 månad. Utgå inte från samma sjösättningstid vid andra temperaturer. Hårdtorr efter 2 h och genomtorr efter 3 dygn vid +20 °C är inte samma sak som sjösättningsintervallet.

6. Underhåll och reparera

Rengör försiktigt med en mjuk svamp och färskvatten; PDS nämner även Boat Shampoo. Vid en mindre skada eller synlig gul Tiecoat appliceras 1 lokalt lager Silic One något utanför skadan och vid ommålning 1 lager över hela undervattensytan. Djupa skador repareras ända ner till grundbehandlingen. Verktyg rengörs med Thinner 808; kontrollera de kulörspecifika säkerhetsdatabladen.

Tekniska uppgifter

Typ	Biocidfri silikonbaserad ytbeläggning
Häftskikt	Silic One Tiecoat 27450
Förstagångsmålning / förtunning	2 lager / förtunnas inte
Skikttjocklek / sträckförmåga	80 µm torrt / 102 µm vått; 10 m²/l
Förhållanden	Yta över +10 °C; RH 30-85 %
Övermålningsintervall med samma produkt	Minst 16 h vid tabellens +10 / +20 / +30 °C
Sjösättning	Minst 24 h vid +20 °C; högst 1 månad

Vanliga misstag och underhåll

Silic One fäster inte korrekt utan det avsedda Tiecoat-systemet. Späd inte färgen och bearbeta inte en yta som har börjat torka. Avlägsna påväxt varsamt och reparera ytskador innan de tränger igenom det underliggande skyddssystemet.

Tillverkarens källa och rådgivning

Hempel SILIC ONE 77450 - officiellt produktdatablad

Produktdatabladet laddades ned 24.10.2026. Filens version och kontrollsumma finns i paketets källregister. Denna anvisning ersätter inte användnings- eller säkerhetsanvisningarna på förpackningen och för det egna partiet. Vid oklarheter: info@venemaalit.fi.

Hempel SILIC ONE

Work instructions / English

Create a smooth, silicone-based, biocide-free surface on your boat's hull. Hempel Silic One reduces fouling adhesion with a hydrogel micro-layer and forms part of a system built with epoxy priming and Tiecoat. It is suitable for correctly prepared fibreglass, steel or aluminium boats. Initial application and subsequent maintenance require different coating schedules.

1. Select and prepare the substrate

Apply the protective priming required for fibreglass, steel or aluminium. Where appropriate, retain sound existing epoxy as the base for a maintenance coat. Apply Silic One only over Silic One Tiecoat, never directly to the hull or conventional antifouling.

2. Overcoat the Tiecoat within the specified interval

Tiecoat > Silic One: 8-48 h at +20 °C; 16-48 h at +10 °C; 4-24 h at +30 °C. If the interval is exceeded, apply a new tiecoat according to the system instructions.

3. Stir and apply

Stir thoroughly. For initial application, apply 2 coats by brush or roller; do not thin. The PDS gives a pot life of 60 min at +20 °C. Close the can after filling the tray. Reference film thickness: 80 µm dry / 102 µm wet; 10 m²/l.

4. Control conditions and recoating time

Keep the surface above +10 °C during application and curing; RH 30-85 %. Silic One > Silic One: at least 16 h at the PDS table temperatures of +10 / +20 / +30 °C; the table gives no maximum interval. Keep the surface clean.

Hempel SILIC ONE

Continued / English

5. Wait before launching

PDS: at least 24 h at +20 °C, and no later than 1 month. Do not assume the same launching time at other temperatures. Hard dry after 2 h and fully dry after 3 days at +20 °C are not the same as the launching interval.

6. Maintain and repair

Clean gently with a soft sponge and fresh water; the PDS also mentions Boat Shampoo. For minor damage or exposed yellow Tiecoat, apply 1 local coat of Silic One slightly beyond the damaged area and, when recoating, 1 coat over the entire underwater area. Repair deeper damage down to the priming system. Clean tools with Thinner 808; check the shade-specific SDSs.

Technical information

Type	Biocide-free silicone-based topcoat
Tiecoat	Silic One Tiecoat 27450
Initial application / thinning	2 coats / do not thin
Film thickness / coverage	80 µm dry / 102 µm wet; 10 m²/l
Conditions	Surface above +10 °C; RH 30-85 %
Recoating interval with the same product	At least 16 h at the table temperatures of +10 / +20 / +30 °C
Launching	At least 24 h at +20 °C; no later than 1 month

Common mistakes and maintenance

Silic One will not adhere correctly without its specified Tiecoat system. Do not thin the paint or rework a surface that is drying. Remove fouling gently and repair surface damage before it penetrates the underlying protective system.

Manufacturer source and advice

Hempel SILIC ONE 77450 - official product data sheet

The product data sheet was downloaded on 24.10.2026. The file version and checksum are recorded in the package source register. These instructions do not replace the use or safety instructions for the package and your own batch. If in doubt: info@venemaalit.fi.