Hempel Primer Undercoat

Työohje / Suomi

Tee yksikomponenttiselle pintamaalille tasainen ja peittävä pohja. Hempel Primer Undercoat on pohja- ja välimaali lasikuitu-, puu- ja teräspinnoille vesilinjan yläpuolelle. Se sopii veneen sisä- ja ulkopintojen valmisteluun ennen yhteensopivaa pintamaalia. Paljas alusta ja vanha maalipinta esikäsitellään eri tavoin; mahdollinen puun kyllästys tehdään ensin.

1. Puhdista ja pohjusta alustan mukaan

Poista rasva ja lika. Hio paljas lasikuitu. Kyllästä uusi kuiva puu soveltuvalla puunkyllästysaineella ja anna kuivua. Poista teräksestä suolat, ruoste ja irtoaines. Hio vanha hyvin kiinni oleva yhteensopiva maali ja tasaa paikkaukset.

2. Sekoita ja valitse kerrokset

Sekoita hyvin. Huokoiselle pinnalle ensimmäinen pohjakerros ohennetaan Thinner 811:llä enintään 10 %. Levitä sen jälkeen 2 täyttä ohentamatonta kerrosta. Aiemmin käsitellylle valmistellulle pinnalle PDS määrää 2 täyttä kerrosta.

3. Levitä hallittu kalvo

Sivellin, tela tai maalaustyyny. Lisää tarvittaessa levitystä helpottavaa ohennetta enintään 5 %; PDS:n työmenetelmätaulukon yläraja 10 % ei ole tavoiteannos. Viitekalvo 40 µm kuiva / 82 µm märkä, 12 m²/l. Hio kerrosten välillä ja poista pöly.

4. Varmista olosuhteet

Puhdas kuiva pinta vähintään 3 °C kastepisteen yläpuolella. RH alle 85 % kuivumisen ja kovettumisen aikana; ylläpidä ilmanvaihtoa.

Hempel Primer Undercoat

Työn jatko / Suomi

5. Odota valitun jatkotuotteen mukaan

+20 °C: Primer Undercoat > sama tuote, Brilliant Gloss tai Non-Slip 4-72 h; > Multicoat 24 h-7 vrk. +10 °C vastaavasti 8 h-5½ vrk ja 48 h-13 vrk. +20 °C:n hiontakuivuus 24 h. Jos hionta kuuluu työhön, odota hiontavalmius.

6. Viimeistele

Enimmäisajan ylityttyä karhenna pinta tartunnan varmistamiseksi. Levitä valittu pintamaali ja noudata sen käyttöönotto-ohjetta. Ohenne ja välineiden pesu Thinner 811. Lue sävykohtainen SDS ja pakkaus.

Tekniset tiedot

Tyyppi	1K-pohja- ja välimaali
Käyttö	Lasikuitu, puu ja teräs vesilinjan yläpuolella
Ohenne / puhdistus	Thinner 811
Viitekalvo / riittoisuus	40 µm kuiva / 82 µm märkä; 12 m²/l
Brilliant Glossin levitys +20 °C	4-72 h
Multicoatin levitys +20 °C	24 h-7 vrk
Hiontakuiva +20 °C	24 h

Tavalliset virheet ja huolto

Älä sovella Brilliant Glossin neljän tunnin vähimmäisväliä Multicoatiin. Pinnan tasoitus tehdään ennen pintamaalausta, sillä peittävä välimaali ei poista syviä koloja. Huollossa poista irtoavat kerrokset ja pohjusta paljastunut alusta ennen viimeistelyä.

Valmistajan lähde ja neuvonta

Hempel Primer Undercoat 13201 - virallinen tuoteseloste

Tuoteseloste ladattu 24.10.2026. Paketin lähderekisterissä on tiedoston versio ja tarkistussumma. Tämä ohje ei korvaa pakkauksen ja oman erän käyttö- tai turvallisuusohjeita. Epäselvissä tilanteissa: info@venemaalit.fi.

Hempel Primer Undercoat

Arbetsanvisning / Svenska

Skapa ett jämnt, täckande underlag för enkomponents täckfärg. Hempel Primer Undercoat är en grund- och mellanfärg för glasfiber, trä och stål ovanför vattenlinjen. Den passar förberedelse av båtens in- och utsida före kompatibel täckfärg. Bara underlag och gamla färgytor förbehandlas på olika sätt; eventuell träimpregnering görs först.

1. Rengör och grunda efter underlaget

Avlägsna fett och smuts. Slipa bar glasfiber. Impregnera nytt, torrt trä med lämpligt träimpregneringsmedel och låt torka. Avlägsna salter, rost och löst material från stål. Slipa gammal, väl vidhäftande kompatibel färg och jämna till lagningar.

2. Rör om och välj skikten

Rör om väl. På porösa ytor späds första grundskiktet med högst 10 % Thinner 811. Applicera därefter 2 fulla, oförtunnade skikt. För tidigare behandlade, förberedda ytor anger PDS 2 fulla skikt.

3. Applicera kontrollerad skikttjocklek

Pensel, roller eller målningsdyna. Tillsätt vid behov högst 5 % förtunning för appliceringen; den övre gränsen 10 % i PDS-metodtabellen är ingen måldos. Referensskikt 40 µm torrt / 82 µm vått, 12 m²/l. Slipa mellan skikten och avlägsna damm.

4. Säkerställ förhållandena

Ren, torr yta minst 3 °C över daggpunkten. RH under 85 % under torkning och härdning; upprätthåll ventilation.

Hempel Primer Undercoat

Fortsättning / Svenska

5. Vänta enligt nästa produkt

+20 °C: Primer Undercoat > samma produkt, Brilliant Gloss eller Non-Slip 4-72 h; > Multicoat 24 h-7 dygn. Vid +10 °C respektive 8 h-5½ dygn och 48 h-13 dygn. Sliptorr vid +20 °C efter 24 h. Om slipning ingår, vänta tills ytan är sliptorr.

6. Slutför

Om maximitiden överskrids, mattslipa ytan för vidhäftning. Applicera vald täckfärg och följ dess anvisning för att ta ytan i bruk. Förtunning och verktygsrengöring: Thinner 811. Läs kulörspecifikt SDS och förpackningen.

Tekniska uppgifter

Typ	1K grund- och mellanfärg
Användning	Glasfiber, trä och stål ovanför vattenlinjen
Förtunning / rengöring	Thinner 811
Referensskikt / sträckförmåga	40 µm torrt / 82 µm vått; 12 m²/l
Brilliant Gloss vid +20 °C	4-72 h
Multicoat vid +20 °C	24 h-7 dygn
Sliptorr +20 °C	24 h

Vanliga misstag och underhåll

Tillämpa inte Brilliant Gloss minimiintervall på fyra timmar på Multicoat. Jämna till ytan före täckmålningen, eftersom en täckande mellanfärg inte tar bort djupa håligheter. Vid underhåll avlägsnas lösa skikt och bara underlag grundmålas före slutbehandling.

Tillverkarens källa och rådgivning

Hempel Primer Undercoat 13201 - officiellt produktdatablad

Produktdatabladet laddades ned 24.10.2026. Filens version och kontrollsumma finns i paketets källregister. Denna anvisning ersätter inte användnings- eller säkerhetsanvisningarna på förpackningen och för det egna partiet. Vid oklarheter: info@venemaalit.fi.

Hempel Primer Undercoat

Work instructions / English

Create an even, opaque base for a single-component topcoat. Hempel Primer Undercoat is a primer and undercoat for fibreglass, wood and steel above the waterline. It prepares interior and exterior boat surfaces for a compatible topcoat. Bare substrates and existing paint require different preparation; any wood impregnation is carried out first.

1. Clean and prime to suit the substrate

Remove grease and dirt. Sand bare fibreglass. Impregnate new, dry wood with a suitable wood impregnation product and allow to dry. Remove salts, rust and loose material from steel. Sand sound, well-adhering compatible paint and level repairs.

2. Stir and choose the coats

Stir well. On porous surfaces, thin the first primer coat with no more than 10 % Thinner 811. Then apply 2 full, unthinned coats. For previously coated, prepared surfaces, the PDS specifies 2 full coats.

3. Apply a controlled film

Brush, roller or paint pad. If needed, add no more than 5 % thinner to aid application; the 10 % upper limit in the PDS application table is not a target dose. Reference film 40 µm dry / 82 µm wet, 12 m²/l. Sand between coats and remove dust.

4. Ensure suitable conditions

Clean, dry surface at least 3 °C above the dew point. RH below 85 % during drying and curing; maintain ventilation.

Hempel Primer Undercoat

Continued / English

5. Wait according to the next product

+20 °C: Primer Undercoat > same product, Brilliant Gloss or Non-Slip 4-72 h; > Multicoat 24 h-7 days. At +10 °C respectively 8 h-5½ days and 48 h-13 days. Sandable after 24 h at +20 °C. If sanding is part of the work, wait until sandable.

6. Finish

If the maximum interval is exceeded, abrade the surface for adhesion. Apply the chosen topcoat and follow its service-entry instructions. Thinning and tool cleaning: Thinner 811. Read the colour-specific SDS and packaging.

Technical information

Type	1K primer and undercoat
Use	Fibreglass, wood and steel above the waterline
Thinner / cleaning	Thinner 811
Reference film / spreading rate	40 µm dry / 82 µm wet; 12 m²/l
Brilliant Gloss at +20 °C	4-72 h
Multicoat at +20 °C	24 h-7 days
Sandable +20 °C	24 h

Common mistakes and maintenance

Do not apply the four-hour minimum interval for Brilliant Gloss to Multicoat. Level the surface before topcoating: an opaque undercoat does not remove deep holes. For maintenance, remove loose coats and prime exposed substrate before finishing.

Manufacturer source and advice

Hempel Primer Undercoat 13201 - official product data sheet

The product data sheet was downloaded on 24.10.2026. The file version and checksum are recorded in the package source register. These instructions do not replace the use or safety instructions for the package and your own batch. If in doubt: info@venemaalit.fi.