SUOMI / 1 | SVENSKA / 3 | ENGLISH / 5

Hempel High Protect II

Työohje / Suomi

Rakenna paksu epoksisuoja valmistajan määrittelemään ammattityöhön. Hempel High Protect II on kaksikomponenttinen, liuotteeton epoksipohjamaali lasikuidulle ja teräkselle sekä osmoosin ehkäisy- ja korjausjärjestelmiin. Nykyinen tuoteseloste rajaa tuotteen ainoastaan ammattikäyttöön. Se sekoitetaan suhteessa 3:2 tilavuuden mukaan, eikä sitä ohenneta.

1. Varmista ammattityön järjestelmä

Nykyinen PDS: ainoastaan ammattikäyttöön. Tarkista oman pakkauksen 35780, perustan 35789 ja kovetteen 95078 tunnisteet. Määritä, onko kyse lasikuidun suojauksesta, teräksestä vai osmoosikorjauksesta.

2. Valmistele ja kuivaa

Poista rasva, suolat, ruoste ja irtoaines alustan mukaan. Hio ja poista pöly. Osmoosikorjauksessa poistetaan gelcoat ja annetaan rungon kuivua työmäärityksen mukaan; märkää laminaattia ei suljeta epoksiin.

3. Sekoita 3:2

Perusta 35789 : kovete 95078 = 3:2 tilavuuden mukaan. Sekoita perusta, lisää kovete, sekoita ja anna ilmakuplien poistua muutamia minuutteja. Ei ohennusta. Käyttöaika +20 °C:ssa 45 min; +10 °C:n taulukko 60 min ei poista yli +10 °C työvaatimusta.

4. Rakenna oikea kuivakalvo

Sivellin tai tela; tasoita telajäljet siveltimellä. Viite 150 µm kuiva / 152 µm märkä, 6,6 m²/l. Lasikuidun suojaus 2 × 150 µm; teräs 3 × 150 µm. Osmoosikorjaus: 1 × 150 µm, tarvittava tasoitus ja hionta, sitten 3 × 150 µm. Ei huokosia.

Hempel High Protect II

Työn jatko / Suomi

5. Noudata eri tartunta-aikoja

+20 °C: High Protect II / Light Primer päälle 8 h-5 vrk; Underwater Primer 8-12 h. +10 °C:n taulukossa vastaavasti 20 h-12 vrk ja 20-30 h. Pinnan yli +10 °C levityksessä ja kovettumisessa, RH alle 85 %. Hiontakuiva +20 °C:ssa 24 h; ylitetty enimmäisaika vaatii karhennuksen.

6. Viimeistele koko ketju

Jatka määritellyllä tartuntamaalilla ja pintamaalilla / antifoulingilla. Vesillelasku ratkaistaan koko ketjusta, ei kosketuskuivuudesta. Thinner 845 sopii valmistajan mukaan välinepesuun, ei maalin ohennukseen. Noudata kummankin komponentin SDS:ää.

Tekniset tiedot

Käyttörajaus	Ainoastaan ammattikäyttöön; PDS helmikuu 2026
Sekoitus	35789 : 95078 = 3:2 tilavuuden mukaan
Ohennus / käyttöaika	Ei ohenneta; +20 °C 45 min
Kalvo / riittoisuus	150 µm kuiva / 152 µm märkä; 6,6 m²/l
Olosuhteet	Pinta yli +10 °C myös kovettumisessa; RH alle 85 %
Underwater Primer +20 °C	8-12 h
Oma / Light Primer +20 °C	8 h-5 vrk

Tavalliset virheet ja huolto

Älä ohenna maalia tai käytä Light Primerin sekoitussuhdetta. Älä sekoita 45 minuutin käyttöaikaa kerrosten odotukseen. Tasaisen kuivakalvon ja kuivan laminaatin varmistamista ei korvata lisäkerroksella.

Valmistajan lähde ja neuvonta

Valmistajan tuoteseloste (PDF) - 35780

Lähde on arkistoitu sisältöpakettiin tarkistussummineen. Tämä ohje ei korvaa pakkauksen ja oman erän käyttö- tai turvallisuusohjeita. Epäselvissä tilanteissa: info@venemaalit.fi.

Hempel High Protect II

Arbetsanvisning / Svenska

Bygg ett tjockt epoxiskydd för ett professionellt arbete enligt tillverkarens specifikation. Hempel High Protect II är en tvåkomponents, lösningsmedelsfri epoxigrundfärg för glasfiber och stål samt för osmosförebyggande och osmosreparerande system. Aktuellt produktdatablad begränsar produkten till professionell användning. Den blandas 3:2 i volym och får inte förtunnas.

1. Säkerställ det professionella systemet

Aktuellt PDS: endast professionellt bruk. Kontrollera identiteten för förpackning 35780, bas 35789 och härdare 95078. Fastställ om arbetet gäller glasfiberskydd, stål eller osmosreparation.

2. Förbered och torka

Avlägsna fett, salter, rost och löst material efter underlaget. Slipa och avlägsna damm. Vid osmosreparation tas gelcoat bort och skrovet torkas enligt arbetsspecifikationen; kapsla inte in vått laminat i epoxi.

3. Blanda 3:2

Bas 35789 : härdare 95078 = 3:2 i volym. Rör om basen, tillsätt härdaren, blanda och låt luftbubblor försvinna i några minuter. Ingen förtunning. Brukstid vid +20 °C 45 min; tabellvärdet 60 min vid +10 °C tar inte bort kravet att arbeta över +10 °C.

4. Bygg rätt torrfilm

Pensel eller roller; jämna ut rollermärken med pensel. Referens 150 µm torrt / 152 µm vått, 6,6 m²/l. Glasfiberskydd 2 × 150 µm; stål 3 × 150 µm. Osmosreparation: 1 × 150 µm, nödvändig spackling och slipning, därefter 3 × 150 µm. Inga porer.

Hempel High Protect II

Fortsättning / Svenska

5. Följ de olika vidhäftningsintervallen

+20 °C: High Protect II / Light Primer ovanpå 8 h-5 dygn; Underwater Primer 8-12 h. I +10 °C-tabellen respektive 20 h-12 dygn och 20-30 h. Ytan över +10 °C under applicering och härdning, RH under 85 %. Sliptorr vid +20 °C efter 24 h; överskriden maximitid kräver mattslipning.

6. Slutför hela systemet

Fortsätt med föreskriven vidhäftningsfärg och täckfärg / antifouling. Sjösättning bestäms av hela systemet, inte beröringstorrhet. Thinner 845 är enligt tillverkaren för verktygsrengöring, inte förtunning av färgen. Följ båda komponenternas SDS.

Tekniska uppgifter

Användningsbegränsning	Endast professionellt bruk; PDS februari 2026
Blandning	35789 : 95078 = 3:2 i volym
Förtunning / brukstid	Får inte förtunnas; +20 °C 45 min
Skikt / sträckförmåga	150 µm torrt / 152 µm vått; 6,6 m²/l
Förhållanden	Yta över +10 °C även under härdning; RH under 85 %
Underwater Primer +20 °C	8-12 h
Samma produkt / Light Primer +20 °C	8 h-5 dygn

Vanliga misstag och underhåll

Förtunna inte färgen och använd inte Light Primers blandningsförhållande. Förväxla inte brukstiden 45 minuter med väntan mellan skikten. Ett extra skikt ersätter inte kontroll av jämn torrfilm och torrt laminat.

Tillverkarens källa och rådgivning

Tillverkarens produktdatablad (PDF) - 35780

Källan har arkiverats med kontrollsumma i innehållspaketet. Denna anvisning ersätter inte användnings- eller säkerhetsanvisningarna på förpackningen och för det egna partiet. Vid oklarheter: info@venemaalit.fi.

Hempel High Protect II

Work instructions / English

Build a thick epoxy barrier for professional work specified by the manufacturer. Hempel High Protect II is a two-component, solvent-free epoxy primer for fibreglass and steel and for osmosis prevention and repair systems. The current product data sheet restricts it to professional use only. Mix 3:2 by volume and do not thin.

1. Confirm the professional coating system

Current PDS: professional use only. Check pack 35780, base 35789 and curing agent 95078 identifications. Establish whether the job is fibreglass protection, steel or osmosis repair.

2. Prepare and dry

Remove grease, salts, rust and loose material to suit the substrate. Sand and remove dust. For osmosis repair, remove gelcoat and dry the hull according to the job specification; do not seal wet laminate in epoxy.

3. Mix 3:2

Base 35789 : curing agent 95078 = 3:2 by volume. Stir the base, add curing agent, mix and allow air bubbles to escape for a few minutes. No thinning. Pot life at +20 °C 45 min; the +10 °C table value of 60 min does not remove the requirement to work above +10 °C.

4. Build the correct dry film

Brush or roller; tip off roller marks with a brush. Reference 150 µm dry / 152 µm wet, 6.6 m²/l. Fibreglass protection 2 × 150 µm; steel 3 × 150 µm. Osmosis repair: 1 × 150 µm, necessary filling and sanding, then 3 × 150 µm. No pinholes.

Hempel High Protect II

Continued / English

5. Follow the different adhesion intervals

+20 °C: overcoat with High Protect II / Light Primer after 8 h-5 days; Underwater Primer 8-12 h. The +10 °C table gives respectively 20 h-12 days and 20-30 h. Surface above +10 °C during application and curing, RH below 85 %. Sandable after 24 h at +20 °C; exceeding the maximum requires abrasion.

6. Complete the entire system

Continue with specified tiecoat and topcoat / antifouling. Launching depends on the whole system, not touch dryness. According to the manufacturer, Thinner 845 is suitable for tool cleaning, not thinning the paint. Follow both component SDSs.

Technical information

Use restriction	Professional use only; PDS February 2026
Mixing	35789 : 95078 = 3:2 by volume
Thinning / pot life	Do not thin; +20 °C 45 min
Film / spreading rate	150 µm dry / 152 µm wet; 6.6 m²/l
Conditions	Surface above +10 °C also during curing; RH below 85 %
Underwater Primer +20 °C	8-12 h
Self / Light Primer +20 °C	8 h-5 days

Common mistakes and maintenance

Do not thin the paint or use the Light Primer mixing ratio. Do not confuse the 45-minute pot life with the interval between coats. An extra coat does not replace ensuring even dry film and dry laminate.

Manufacturer source and advice

Manufacturer's product data sheet (PDF) - 35780

The source has been archived with its checksum in the content package. These instructions do not replace the use or safety instructions for the package and your own batch. If in doubt: info@venemaalit.fi.